

«Согласовано»
Директор ПАО «Промсвязь»
Синогин М.А.
30 » 08 2018г.



«Утверждаю»
Директор ГБПОУ
«Комаричский механико-
технологический техникум»

Гоголь И.В.
30 » 08 2018г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

*по профессиональной подготовке квалифицированных
рабочих, служащих
государственного бюджетного профессионального
образовательного учреждения «Комаричский механико –
технологический техникум»*

по профессии среднего профессионального образования
**15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки))**

Квалификация (ии):
сварщик ручной дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом;
сварщик ручной дуговой сварки
неплавящимся электродом в защитном газе;
сварщик частично механизированной
сварки плавлением.

Форма обучения - очная
Нормативный срок обучения – 2 год. 10мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	38	2			1		11	52
II курс	31	8			2		11	52
III курс	8	6	23		1	3	2	43
Всего	77	16	23		4	3	24	147

2. План учебного процесса по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Объем образовательной нагрузки	Учебная нагрузка обучающихся (час.)							Распределение обязательной аудиторной нагрузки					
				самостоятельная учебная работа	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем					1 курс	II курс		III курс			
					всего занятий	По учебным дисциплинам и МДК		По практикам производственной и учебной	Консультации						Промежуточная аттестация	
						Теоретического обучения	лаб. и практ. Занятий									
по курсам и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)											1 сем./трим.	2 сем./трим.	3 сем./трим.	4 сем./трим.	5 сем./трим.	6 сем./трим.
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.
О.00	Общеобразовательные учебные дисциплины (ОУД)	З _у /И _{дв} /5 _з	3075	1023	2052	1025	1027		175		478	602	374	454	144	
ОУД.00	Базовые учебные дисциплины	З-И/дв/2з	1946	647	1299	649	650		80		306	390	272	331		
ОУД.01	Русский язык и литература	-,-,-,Э,-,-	427	142	285	142	143		18	18	68	92	68	57		
ОУД.02	Иностранный язык	-,-,-,ДЗ,-,-	256	85	171	85	86				34	46	34	57		
ОУД.04	История	-,-,-,ДЗ,-,-	256	85	171	123	48		10		34	46	34	57		
ОУД.05	Физическая культура	З,З,З,ДЗ,-,-	256	85	171	161	10				34	46	34	57		
ОУД.06	ОБЖ	-,ДЗ,-,-,-,-	108	36	72	36	36				34	38				
ОУД.09	Химия	-,-,ДЗ,-,-,-	171	57	114	57	57				34	46	34			
ОУД.10	Обществознание (вкл. экономику и право)	-,-,-,Э,-,-	256	85	171	124	47			18			68	103		
ОУД.15	Биология	-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	17	17				17	19				
ОУД.16	География	-,ДЗ,-,-,-,-	108	36	72	36	36				34	38				
ОУД.17	Экология	-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	18	18				17	19				
ОУД.00	Профильные учебные	З-И/ДЗ/ЗЭ	859	286	573	286	287		60		136	212	102	123		

	<i>дисциплины</i>																		
ОУД.03	Математика: алгебра и начала анализа; геометрия	-,-,-,Э,-,-	327	142	285	143	142		20	20	68	92	68	57					
ОУД.07	Информатика	-,-,Э,-,-,-,-	162	54	108	54	54		10		34	74							
ОУД.08	Физика	-,-,-,-,Э,-,-	270	90	180	90	90		20	10	34	46	34	66					
ОУД.09	Астрономия	-,-,-,-,-,З,-	54	18	36	11	25												36
УД.00	<i>Дополнительные дисциплины</i>	<i>-З/ЗДЗ/Э</i>	270	90	180	90	90				36								108
УД.01	Основы проектной деятельности	ДЗ,-,-,-,-,-	54	18	36	18	18				36								
УД.02	История Брянского края	-,-,-,-,-,ДЗ,-	81	27	54	27	27												54
УД.03	Компьютерное моделирование	-,-,-,-,-,ДЗ,-	135	45	90	45	45												54
ОП.00	Общепрофессиональные дисциплины	<i>-3/5_{дз}/1_з</i>	372	124	248	75	173		40		72	140							36
ОПД.01	Основы инженерной графики	ДЗ,-,-,-,-,-	54	18	36	11	25		10		36								
ОПД.03	Основы электротехники	-,-,Э,-,-,-,-	54	18	36	11	25		10			36							
ОПД.04	Основы материаловедения	-,-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	11	25		10			36							
ОПД.05	Допуски и технические измерения	-,-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	11	25		10	8	16	20							
ОПД.06	Основы экономики	-,-,-,-,-,ДЗ,-	54	18	36	11	25												36
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	-,-,ДЗ,-,-,-,-	102	34	68	20	48				20	48							
П.00	Профессиональный цикл	<i>-/18_{дз}/4_з</i>	708	236	472	131	341				62	86	238	338	432	720			
ПМ.00	Профессиональные модули	<i>-/17_{дз}/4_з</i>	645	215	430	131	299				62	86	238	338	432	720			
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после	<i>-3/8_{дз}/1_з</i>	354	118	236	72	164				62	86	160						120
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ,-,-,-,-,-	54	18	36	11	25		5	36									
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,-,ДЗ,-,-,-,-	60	20	40	12	28		5	26	14								
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	-,-,ДЗ,-,-,-,-	54	18	36	11	25		10		36								
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	-,-,-,ДЗ,-,-,-	54	18	36	11	25		20		18	18							
МДК.01.05	Нормативно - техническая документация и система аттестации в сварочном	-,-,-,ДЗ,-,-,-	54	18	36	11	25		20		18	18							

	производстве																
МДК.01.06	Технический английский язык	-,-,-, ДЗ, -, -, -	78	26	52	16	36			10	10			52			
УП.01		-, ДЗ, -, -, -, -			72	72			72					72			
ПП.01		-, -, -, -, ДЗ, -			108	108			108							108	
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/З _Д /1 ₃	117	39	78	24	54				9			78	144		252
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-, -, ДЗ, -, -, -	117	39	78	24	54		10	10				78			
УП.02		-, -, -, ДЗ, -, -			144	144			144						144		
ПП.02		-, -, -, -, ДЗ, -			252	252			252								252
ПМ.03	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе	-/З _Д /1 ₃	75	25	50	15	35								194		180
МДК.03.01	Техника и технологии ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом	-, -, -, ДЗ, -, -	75	25	50	15	35		10	10				50			
УП.03		-, -, -, ДЗ, -, -			144	144			144						144		
ПП.03		-, -, -, -, -, ДЗ			180	180			180								180
ПМ.04	Частично механизированная сварка плавлением (наплавка) различных деталей	-/З _Д /1 ₃	99	33	66	20	46									282	288
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-, -, -, -, ДЗ, -	99	33	66	20	46								66		
УП.04		-, -, -, -, ДЗ, -			216	216			216							216	
ПП.04		-, -, -, -, -, ДЗ			288	288			288								288
ФК	Физическая культура	-, -, -, -, ДЗ, -	63	21	42		42									42	
	Промежуточная аттестация												36		72		36
Самостоятельная работа																	
Всего		3 _д /34 _д /10 ₃	5559	1383	4176	2634	1542	1404	200	144	612	828	612	792	612	720	
ГИА		Государственная															3 нед.

	(итоговая) аттестация (ДЭ)																
<p>Консультации: 4 часа на одного учащегося.</p> <p>Государственная (итоговая) аттестация: в виде демонстрационного экзамена</p>		Всего	дисциплины и МДК							612	756	558	558	288			
			учебно-практики									72	54	234	204		
			производственной практики													120	720
			экзаменов										2з		4з		4з
			дифф. зачетов									3дз	10дз	5дз	6дз	8дз	2дз
			зачетов									1з	1з	1з			

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

№	Наименование
	Кабинеты
1.	Русского языка. Литературы.
2.	Иностранного языка .
3.	Математики .
4.	Истории. Обществознания .
5.	Основ безопасности жизнедеятельности .
6.	Информатики и ИКТ
7.	Физики. Электротехники.
8.	Химии . Биологии.
9.	Безопасности жизнедеятельности .
10.	Охраны труда.
11.	Кабинет теоретических основ сварки и резки металлов
12.	Лаборатория испытания металлов и контроля качества сварных соединений
	Мастерские
1.	Сварочная мастерская для сварки металлов
2.	Слесарная мастерская
	Спортивный комплекс
1.	Спортивный зал
2.	Открытая площадка с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир
	Залы
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актный зал

3.1 Перечень минимально необходимого набора инструментов:

№	Наименование
1.	защитные очки для сварки;
2.	защитные очки для шлифовки;
3.	сварочная маска;
4.	защитные ботинки;
5.	средство защиты органов слуха;
6.	ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
7.	металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
8.	огнестойкая одежда;
9.	молоток для отделения шлака;
10.	зубило;
11.	разметчик;
12.	напильники;
13.	металлические щетки;
14.	молоток;
15.	универсальный шаблон сварщика;
16.	стальная линейка с метрической разметкой;
17.	прямоугольник;
18.	струбцины и приспособления для сборки под сварку;
19.	оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Комаричский механико – технологический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29 января 2014 года, зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки учебного плана образовательной программы среднего профессионального образования составляют:

Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Профессиональный стандарт «Сварщик», утвержденный утв. приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013г. №701н;

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным

программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказов Минобрнауки России от 22.01.2014 № 31, от 15.12.2014 №1580);

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 г. № 291 «Об утверждении положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;

Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 16 августа 2013 г. № 968 «Об утверждении порядка проведения Государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (в ред. Приказа Минобрнауки России от 31.01.2014 № 74);

Разъяснения по реализации образовательной программы среднего общего образования в пределах освоения образовательных программ среднего профессионального образования на базе основного общего образования с учетом требований ФГОС и профиля получаемого профессионального образования, одобренные решением Научно-методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО», Протокол № 1 от 10 апреля 2014 года;

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003 N 2 (ред. от 04.03.2011) "О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03" (вместе с "СанПиН 2.4.3.1186-03. 2.4.3. Учреждения начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы", утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26.01.2003) (Зарегистрировано в Минюсте РФ 11.02.2003 N 4204);

Действующие нормативно-правовые акты, в т. ч. региональные, регламентирующие организацию учебного процесса в Учреждении.

Организация учебного процесса в соответствии с настоящим учебным планом и календарным учебным графиком учебный год начинается с 1 сентября каждого учебного года.

Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) работы, максимальный объем аудиторной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю.

Продолжительность учебной недели составляет шесть дней.

Продолжительность учебных занятий составляет 45 мин, в расписании учебные занятия группируются парами.

Занятия проводятся в группах и подгруппах, для проведения практических занятий по отдельным дисциплинам (иностранному языку, информатике, основы инженерной графики) возможно деление группы на подгруппы не менее 8 человек.

Дисциплина «Физическая культура» реализуется еженедельно по 2 часа обязательных аудиторных занятий и по 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях).

В конце II семестра с юношами проводятся учебные сборы.

Для подгрупп девушек 48 часов (70% учебного времени), отведенного на изучение основ военной службы, в рамках дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» используется на освоение основ медицинских знаний.

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико - ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная. Учебная и производственная практики проводятся при освоении студентами профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Объем времени, отведенный на учебную и производственную практики (39 недель) используется для введения таких видов практики: учебная практика – 576 часов (16 недель), производственная практика – 828 часов (23 недели).

Учебная и производственная практики проводится концентрировано в несколько периодов при обязательном сохранении в пределах учебного года объема часов, установленного учебным планом на теоретическую подготовку, но может реализовываться и рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Учебная практика проводится в мастерских, учебных лабораториях техникума, на предприятиях. Производственная практика проводится на предприятиях.

После окончания программы практики предполагается представление обучающимися отчетности, установленной программами по каждому виду практики. Производственная практика проводится в учреждениях соответствующего производственного профиля.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в т.ч. не менее 2 недель в зимний период.

4.1. Общеобразовательный цикл

Нормативный срок освоения ППКРС СПО при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 82 недели из расчета:

теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 57 недель;

промежуточная аттестация - 3 недели;

каникулярное время - 22 недели.

Общеобразовательный цикл ППКРС сформирован в соответствии с Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления

образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования», Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования. За основу принят технический профиль. Подготовка по дисциплинам общеобразовательного цикла осуществляется в соответствии с федеральными базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования.

Общеобразовательный цикл общеобразовательный цикл ППКРС СПО формируется в соответствии с Рекомендациями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах профессиональных программ подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования.

Изучение общеобразовательных дисциплин осуществляется рассредоточено одновременно с освоением ППКРС СПО. Умения и знания, полученные обучающимися при освоении учебных дисциплин общеобразовательного цикла, углубляются и расширяются в процессе изучения по профессии дисциплин общепрофессионального цикла, а также отдельных дисциплин профессионального цикла ППКРС СПО.

Оценка качества освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла ППКРС СПО с получением среднего общего образования проходит в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Два экзамена – русский язык и литература, математика являются обязательными, экзамены по физике, обществознанию (вкл. экономику и право) и информатике – проводится по выбору Учреждения с учетом технического профиля получаемого профессионального образования.

По русскому языку и литературе, математике – в письменной форме, по физике, обществознанию (вкл. экономику и право) и информатике – в устной.

4.2. Формирование вариативной части ПООП

Характеристика «приращения» результатов в рамках освоения данной программы по сравнению с базой, заложенной во ФГОС СПО15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки):

введены новые профессиональные компетенции, которые отвечают требованиям ТО WSR и ПС;

расширен практический опыт обучающихся, обеспечивающий освоение новых профессиональных компетенций, т.к. разработанные ФОС содержат элементы конкурсных заданий национальных чемпионатов по компетенции WSR «Сварочные технологии»;

объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.01. «Основы инженерной графики», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с чтением чертежей сложных сварных конструкций, изделий и узлов в соответствии с требованиями WSR;

объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.03.«Основы электротехники», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с обеспечением безопасного использования электрической аппаратуры в сварочном производстве;

объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.04. «Основы материаловедения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с получением практических навыков применения справочных таблиц для определения свойств материалов и выбора материалов для осуществления профессиональной деятельности;

объем часов, необходимый для освоения дисциплины ОП.05. «Допуски и технические измерения», дополнен в рамках самостоятельной работы, лабораторных и практических занятий из общего объема часов вариативной части. Дополнительные часы направлены на расширение знаний и умений обучающихся при изучении вопросов, связанных с контролем сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке и в соответствии с требованиями WSR;

в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» разработан междисциплинарный курс МДК 01.05.«Нормативно-техническая документация и система аттестации в сварочном производстве» с целью углубления знаний и навыков чтения чертежей и спецификаций, основных требований к условному изображению сварных швов, производственно-технологической документации сварочных процессов, оформленных в соответствии с требованиями международных стандартов по сварке и родственным технологиям, требованиями WSR;

в составе ПМ.01.«Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки» разработан междисциплинарный курс МДК 01.06. «Технический английский язык» с целью углубления знаний и практических навыков владения английским языком в рамках международного коммуницирования в области сварочного производства, повышения вероятности и возможности участия в чемпионатах по компетенции WSR/WSI «Сварочные технологии».

При описании условий реализации образовательной программы обеспечено их соответствие назначению программы, в том числе требования компетенций WSR и ПС, характеристике профессиональной деятельности, к которой готовятся выпускники, установленным и выявленным на основе проведенного анализа на соответствие компетенциям WSR и ПС, требованиям к результатам освоения программы.

Ожидаемым результатом освоения программы станет расширение конкурентоспособной базы выпускников по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки) на основе введения новых профессиональных компетенций, способствующих их личностному и профессиональному развитию.

Учет требований профессионального стандарта «Сварщик» и требований компетенции WSR «Сварочные технологии» позволяет, используя действующий ФГОС СПО:

лучше учесть требования работодателей и соответственно – подготовить выпускников к трудоустройству, что повысит их востребованность на ранке труда;

подготовить выпускников к участию в конкурсах, проводимых WSI/WSR по компетенции «Сварочные технологии»;

получить базовый уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2-ого квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 2-ого квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 2-ого квалификационного уровня;

получить олимпиадный уровень освоения компетенций WSR «Сварочные технологии» (в связи с тем, что требования к продвинутому и олимпиадному уровням освоения совпадают) в соответствии с требованиями профессионального стандарта «Сварщик» у сварщика ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 3-го квалификационного уровня, сварщика ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе 3-го квалификационного уровня, сварщика частично механизированной сварки плавлением 3-го квалификационного уровня.

4.3. Формы проведения консультаций

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на одного учащегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования

для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Консультации к экзаменам, государственной итоговой аттестации проводятся по расписанию, составленному учебной частью. Предусмотрены различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные). Даты и время индивидуальных консультаций определяет преподаватель самостоятельно, с учетом загруженности обучающихся. Время и место консультаций доводится до сведения учебной части, кураторов групп и обучающихся.

4.4. Формы проведения промежуточной аттестации

Оценка качества освоения образовательной программы включает следующие виды аттестации:

- текущий контроль успеваемости,
- промежуточную аттестацию,
- государственную итоговую аттестацию

и осуществляется в двух основных направлениях:

- уровень освоения дисциплины,
- уровень приобретенных компетенций.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Текущий контроль успеваемости предусматривает систематический мониторинг качества получаемых обучающимися знаний и практических навыков по всем дисциплинам, междисциплинарным курсам учебного плана, а также результатов самостоятельной работы.

Текущий контроль проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, профессиональный модуль как традиционными, так и инновационными методами. Методы текущего контроля выбираются преподавателем исходя из специфики учебной дисциплины, междисциплинарного курса, сформированных профессиональных и общих компетенций. Форма и процедуры текущего контроля знаний – устный, письменный (тесты, задачи, схемы), деловые игры. По окончании каждого месяца по учебным дисциплинам и профессиональным модулям, где было проведено пять и более занятий выставляется итоговая оценка за месяц или за два месяца.

Формы промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю, отражены в разделе 3 настоящего учебного плана. Все формы промежуточной аттестации указаны в столбце 3 в последовательности их применения (по семестрам изучения) через запятую; если в некоторых семестрах промежуточная аттестация не предусмотрена, знаком «-» фиксируется факт ее отсутствия. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего модуля или дисциплины. Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Формы и процедуры промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются Учреждением и доводятся до сведения

обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. В соответствии со ст.58 Федерального закона «Об образовании в Российской Федерации» от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ освоение всего объема учебной дисциплины, профессионального модуля (междисциплинарного курса, учебной и производственной практики в составе профессионального модуля) сопровождается промежуточной аттестацией обучающихся, проводимой в формах, определенных учебным планом. Экзамен квалификационный проводится по завершению изучения профессионального модуля. По всем дисциплинам теоретического обучения, включенных в учебный план, выставляются итоговая оценка «отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «зачтено». Экзаменационные сессии предусмотрены по окончании семестров. Организация и проведение экзаменационной сессии осуществляется в соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации в Учреждении.

По учебным дисциплинам, междисциплинарным курсам, которые осваиваются в течение нескольких семестров, учет учебных достижений обучающихся проводится при помощи различных форм текущего контроля. Для оценки результатов освоения ППКРС используются накопительные и/или рейтинговые системы оценивания. В соответствии с Положением о текущем контроле и промежуточной аттестации в образовательном учреждении совокупность оценок по текущему контролю успеваемости является основой семестровой аттестации по дисциплинам, междисциплинарным курсам, не вынесенным на промежуточную аттестацию.

Учебные дисциплины и профессиональные модули, в т. ч. введенные за счет часов вариативной части образовательной программы среднего профессионального образования, являются обязательными для аттестации элементами образовательной программы, их освоение должно завершаться одной из возможных форм промежуточной аттестации, для общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей возможны дополнительные промежуточные аттестации:

- по дисциплинам общеобразовательного цикла формы промежуточной аттестации – ДЗ (дифференцированный зачет) или Э (экзамен);

- по дисциплинам общепрофессионального цикла формы промежуточной аттестации – ДЗ (дифференцированный зачет), Э (экзамен);

- промежуточная аттестация по составным элементам программы профессионального модуля (по МДК – дифференцированный зачет или экзамен, по учебной и производственной практике – дифференцированный зачет) при соблюдении ограничений на количество экзаменов (не более 8 в каждом учебном году), зачетов и дифференцированных зачетов (суммарно не более 10 в каждом учебном году, без учета зачетов по физической культуре);

- по профессиональным модулям обязательная форма промежуточной аттестации – Эк (экзамен (квалификационный)), который должен учитываться при подсчете общего количества экзаменов в профессиональном модуле.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям ППКРС (текущая и промежуточная аттестация) созданы фонды оценочных средств. Фонды оценочных средств для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются Учреждением, а для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются Учреждением после предварительного положительного заключения работодателей. Учреждением созданы условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности.

4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Формой государственной итоговой аттестации в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) и Приказом Минобрнауки РФ от 16.08.2013г. №968 «Об утверждении порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» является выполнение выпускной квалификационной работы. На подготовку и защиту ВКР отводится 3 недели.

Обязательным условием по ТОП-50 является проведение демонстрационного экзамена в рамках ГИА.

Исполнитель:

Зав. филиалом ГБПОУ «Комаричский механико – технологический техникум» п.Навля

_____ Данилюк С.И.