

«Согласовано»

Директор ПАО «Промсвязь»

Синотин М.А.

« 31 » августа 2023 г.

«Утверждаю»

Директор ГПОУ КМТТ

Гоголь И.В.

« 30 » августа 2023г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

### ПО ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКЕ КВАЛИФИЦИРОВАННЫХ РАБОЧИХ, СЛУЖАЩИХ

ГОСУДАРСТВЕННОГО БЮДЖЕТНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ

СРЕДНЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ

«КОМАРИЧСКИЙ МЕХАНИКО - ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ» П. НАВЛЯ

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

**Квалификация:** сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;  
сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;  
сварщик частично механизированной сварки плавлением.

Форма обучения : очная

Нормативный срок обучения:

1 год 10 месяцев

на базе основного общего образования  
профиль получаемого профессионального  
образования: технический

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>
I курс	41						11	52
II курс	16	11	11		1	2	2	43
<b>Всего</b>	<b>57</b>	<b>11</b>	<b>11</b>		<b>1</b>	<b>2</b>	<b>13</b>	<b>95</b>

2. План учебного процесса по профессии: 15.01.05 Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

2рейнджес	Наименование циклов, разделов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы	Объем образований	Учебная нагрузка обучающихся (час.)						Распределение обязательной аудиторной нагрузки				
				В т.ч. в форме прак. подг.	Нагрузка во взаимодействии с преподавателем		По учебным дисциплинам и МДК	По практикам производственной и учебной	Консультации	Промежуточная аттестация	1 курс		2 курс	
					Теоретического обучения	(лаб. и прак. занятия)					1 сем 17 нед.	2 сем 24 (23+1) нед.	3 сем 17 нед.	4 сем 24 нед. (22+2)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
УП.00	Общеобразовательный цикл		1476	324	1476	650	502			18	612	846		
	Базовые общеобразовательные дисциплины		1476	324	1476	650	502				612	846		
ОУД.01	Русский язык	Э	72	12	72	30	30			6	34	32		
ОУД.02	Литература		108	14	108	52	42				52	56		
ОУД.03	История		136		136	90	46				52	84		
ОУД.04	Обществознание		72	18	72	30	24				16	56		
ОУД.05	География		72	16	72	34	22				16	56		
ОУД.06	Иностранный язык		72	20	72	-	52				34	38		
ОУД.07	Математика	Э	340	56	340	220	64			6	127	207		
ОУД.08	Информатика		108	52	108	14	42				50	58		
ОУД.09	Физическая культура		72	20	72	8	44				46	26		
ОУД.10	ОБЖ		68	10	68	20	38				34	34		
ОУД.11	Физика	Э	180	88	180	70	22			6	63	111		
ОУД.12	Химия		72	6	72	30	36				28	44		
ОУД.13	Биология		72	12	72	40	20				28	44		
ООД	Индивидуальный проект		32	-	32	12	20				32			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл		216	60	216	156	60						216	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ	36	10	36	26	10						36	
ОП.02	Основы электротехники	ДЗ	36	10	36	26	10						36	

ОП.03	Основы материаловедения	ДЗ	36	10	36	26	10										36	
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	36	10	36	26	10										36	
ОП.05	Основы экономики	3	36	10	36	26	10										36	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	36	10	36	26	10										36	
	<b>Профессиональный цикл</b>																	
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>		<b>1116</b>	<b>928</b>	<b>1116</b>	<b>164</b>	<b>100</b>	<b>744</b>	<b>12</b>								<b>384</b>	<b>684</b>
<i><b>ПМ.01</b></i>	<i><b>Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b></i>		<b>328</b>	<b>271</b>	<b>328</b>	<b>45</b>	<b>103</b>	<b>168</b>	<b>12</b>								<b>316</b>	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ	36	25	36	11	25										36	
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	40	28	40	12	28										40	
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	36	25	36	11	25										36	
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	36	25	36	11	25										36	
УП.01	Учебная практика	ДЗ	72	66	72			66	6								66/6	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	108	102	108			102	6								102/6	
	ДЗ по МДК																2ДЗ/12	
<i><b>ПМ.02</b></i>	<i><b>Ручная дуговая сварка (наплавка резки) плавящимся покрытым электродом</b></i>		<b>314</b>	<b>296</b>	<b>314</b>	<b>18</b>	<b>44</b>	<b>240</b>	<b>12</b>								<b>68</b>	<b>234</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки( наплавки, резки) покрытыми электродами		62	56	62	18	44										62	

УП.02	Учебная практика	ДЗ	144	138	144	138	144	138	144	138	6	132 6
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	108	102	108	102	108	102	108	102	6	102 6
	Экзамен МДК.02 (комплексный)											2ДЗ/ 12
<b>ПМ.03</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе</b>		<b>230</b>	<b>203</b>	<b>230</b>	<b>15</b>	<b>35</b>	<b>168</b>	<b>12</b>			<b>218</b>
МДК.03.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе	Э	50	35	50	15	35					50
УП.03	Учебная практика	ДЗ	108	102	108			102	6			102 6
ПП.03	Производственная практика	ДЗ	72	66	72			66	6			66 6
	Экзамен по МДК.03(комплексный)											2ДЗ/ 12
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением</b>		<b>244</b>	<b>226</b>	<b>244</b>	<b>20</b>	<b>44</b>	<b>168</b>	<b>12</b>			<b>232</b>
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	Э	64	58	64	20	44					64
УП.04	Учебная практика	ДЗ	72	66	72			66	6			66 6

ПП.04	Производственная практика	ДЗ	108	102	108	102	102	6				102 6
	Экзамен по МДК.04											2ДЗ/ 12
ФК.00	Физическая культура		36									36
	Промежуточная аттестация							18				36
ГИА	Государственная итоговая аттестация	ДЭ	72					Э				72
	Сборы											
	Итого: общий объем образовательной программы		<u>2952</u>	1637			612		846	612		756
	В том числе:											
	Обязательная часть		<u>1152</u>									
	Вариативная часть		<u>288</u>									

### 3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО

№	Наименование
	<i>Кабинеты</i>
1.	Русского языка. Литературы №2
2.	Иностранного языка № 13
3.	Математики № 14
4.	Кабинет социально – экономических дисциплин № 40
5.	Безопасности жизнедеятельности № 22
6.	Информатики и ИКТ № 30

7.	Физики № 5
8.	Химии . Биологии № 6
9.	Технической графики № 22
10.	Охраны труда № 24
11.	Материаловедения № 25
12.	Теоретических основ сварки и резки металлов
	<b>Мастерские</b>
1.	Слесарная
2.	Сварочная для сварки и резки металлов
	<b>Спортивный комплекс</b>
1.	Спортивный зал № 10
2.	Открытая площадка с элементами полосы препятствий
3.	Стрелковый тир
	<b>Залы</b>
1.	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2.	Актовый зал

### 3.1 Перечень минимально необходимого набора инструментов:

№	Наименование
1.	защитные очки для сварки;
2.	защитные очки для шлифовки;
3.	сварочная маска;
4.	защитные ботинки;
5.	средство защиты органов слуха;
6.	ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;
7.	металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;
8.	огнестойкая одежда;
9.	молоток для отделения шлака;
10.	зубило;
11.	разметчик;

12.	напильники;
13.	металлические щетки;
14.	молоток;
15.	универсальный шаблон сварщика;
16.	стальная линейка с метрической разметкой;
17.	прямоугольник;
18.	струбцины и приспособления для сборки под сварку;
19.	оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытием электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе.

Все инструменты и рабочая одежда должны соответствовать положениям техники безопасности и гигиены труда, установленным в РФ.

#### 4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального учреждения «Комаричский механико – технологический техникум» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №50 от 29 января 2016 года (ред. от 01.09. 2022 года), зарегистр. Министерством юстиции России (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)).

Нормативную правовую основу разработки учебного плана образовательной программы среднего профессионального образования составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденный приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 г., № 50, зарегистирован в Министерстве юстиции России 24.02.2016 г, № 41197 (с изменениями и дополнениями от 01.09.2022 г)
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 (с изменениями и дополнениями 23.09.2022 г., N 732 от 12.08.2022 г.);
- Приказ Министерства просвещения РФ от 24 августа 2022 г. № 762 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 21 сентября 2022 г., регистрационный № 70167)
- Приказ Минпросвещения России (Министерства просвещения РФ) от 08 ноября 2021 г. №800 "Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 7 декабря 2021 г., регистрационный № 66211, с изменениями и дополнениями от: 19 января 2023 г);



- Приказ Министерства науки и высшего образования РФ и министерства просвещения РФ от 5 августа 2020 № 885/390 «О практической подготовке обучающихся», зарегистрированный в Минюсте РФ от 05 августа 2020 г., регистрационный № 885/390 (с изменениями и дополнениями от 03 января 2021 г);

- Профессиональный стандарт "Сварщик" утвержден приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 ноября 2013 г. N 701н (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 13 февраля 2014 г., регистрационный N 31301 методического совета Центра профессионального образования ФГАУ «ФИРО», Протокол № 1 от 10 апреля 2014 года;

Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 28.01.2003 N 2 (ред. от 04.03.2011) "О введении в действие санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03" (вместе с "СанПиН 2.4.3.1186-03.2.4.3. Учреждения начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы", утв. Главным государственным санитарным врачом РФ 26.01.2003) (Зарегистрировано в Минюсте РФ 11.02.2003 N 4204);

- Приказ Минпросвещения РФ № 800 от 8 ноября 2021 года «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» (зарегистрирован № 66211 от 7 декабря 2021 года)

- Положения о порядке проведения аттестации по предметам общеобразовательного и технического циклов и переводе на следующий курс учащихся государственного бюджетного учреждения среднего профессионального образования «Комаричский механико – технологический техникум»;

- Изменений № 2 к СанПиН № 43.1186-03 Санитарно-эпидемиологические правила и нормы СанПиН 2.4.3.2554-09 «Санитарно-эпидемиологические требования к организации учебно-производственного процесса в образовательных учреждениях начального профессионального образования»;

Устава ГБПОУ КМГТ

Нормативный срок обучения – 1 год 10 месяцев.

Подготовка ведется по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**.

Выпускникам присваивается квалификация : сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом; сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе; сварщик частично механизированной сварки плавлением.

### **Организация учебного процесса:**

Учебные занятия начинаются 1 сентября в соответствии с графиком учебного процесса.

При разработке учебного плана учтено: обязательный объем учебной нагрузки – 36 часов в неделю, максимальный – 54 часа в неделю.

- продолжительность учебной недели – шестидневная;

- продолжительность занятий – 45 минут; перерыв между уроками – 10 – 15 минут. Продолжительность занятий по учебной практике 6 часов, перерыв 10 минут, через каждые 50 минут занятий, общий объем каникулярного времени в учебном году – 11 недель, из них 2 недели – в зимний период.

Качество освоения образовательных программ оценивается в процессе текущего контроля, промежуточной аттестации обучающегося и государственной итоговой аттестации выпускников.

Знания и умения обучающихся определяются следующими оценками: 5 - «отлично», 4 - «хорошо», 3- «удовлетворительно», «зачтено». В ходе текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации, кроме вышеуказанных оценок используются: 2- «неудовлетворительно», «не зачтено». Оценкой экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен/ не освоен».

Текущий контроль знаний обучающихся по дисциплинам общеобразовательного и общепрофессионального циклов проводится в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, в форме зачетов, контрольных работ, тестов, защиты рефератов и др.

Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, дифференцированных зачетов и экзаменов и др. Дифференцированные зачеты проводятся за счет часов, отведенных на освоение учебной дисциплины или МДК. Дифференцированные зачеты проводятся по дисциплинам общеобразовательного и общепрофессионального циклов по завершении изучения предмета, кроме тех дисциплин, по которым предусмотрен экзамен.

Завершающим этапом промежуточной аттестации являются итоговые экзамены по дисциплинам: русский язык, литература, математика, физика. Экзамены: комплексный в форме сочинения по русскому языку и литературе, по математике- письменный, являются обязательными. Один экзамен проводится по выбору обучающегося или образовательного учреждения с учетом профиля получаемого профессионального образования, для технического профиля это – физика – в устной форме. По плану учебного процесса экзамены проводятся: во 2 семестре – физика, русский язык, литература (комплексный), математика.

Обязательная часть профессионального учебного цикла образовательной программы должна предусматривать изучение следующих профессиональных модулей и междисциплинарных курсов с учетом п. 3.3 настоящего ФГОС СПО: "ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки", "МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование", "МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций", "МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой", "МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений", "ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытием электродом", "МДК.02.01. Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытиями электродами", "ПМ.03 Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе", "МДК.03.01. Техника и технология ручной дуговой сварки 19.12.2022 Приказ Минобрнауки России от 29.01.2016 N 50 (ред. от 01.09.2022) "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта... (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе", "ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением", "МДК.04.01. Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе"(п. 6.5 введен Приказом Минпросвещения России от 01.09.2022 N 796)

Профессиональный цикл включает в себя четыре модуля :

**ПМ. 01 Подготовительно – сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки;**

**ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка резка) плавящимся покрытием электродом;**

**ПМ.03Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе;**

### **ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением.**

При освоении программ междисциплинарных курсов в последнем семестре изучения проводится промежуточная аттестация в форме экзаменов:

по МДК 02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами; по МДК 03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе; по МДК 04.01 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением – в 4 семестре.

Практика входит в профессиональный цикл (профессиональный модуль) и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика, которые реализуются в форме практической подготовки.

Учебная и производственная практики проводятся в соответствии с Положением об учебной и производственной практике обучающихся. Учебная практика формирует у обучающихся первоначальные практические профессиональные умения в рамках профессиональных модулей по основным видам профессиональной деятельности для освоения рабочей профессии. Обучение проходит в учебных мастерских техникума и на предприятиях, где обучающиеся овладевают трудовыми приемами, операциями и способами выполнения трудовых процессов, характерных для соответствующей профессии и необходимых для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**. Учебная практика проводится мастерами производственного обучения и наставниками на предприятии. Учебная практика проходит рассредоточено.

УП. 01, УП.02, УП.03, УП.04 – учебная практика- 11 недель, в третьем и четвертом семестре.

Производственная практика проходит централизованно, как в учебных мастерских так и на предприятиях Навлинского района. Производственная практика проходит в четвертом семестре - 11 недель.

На производственной практике обучающиеся закрепляются и совершенствуют приобретенные в процессе обучения профессиональные умения, развивают общие и профессиональные компетенции, осваивают современные производственные процессы. Производственная практика проводится концентрированно на строительных объектах и на предприятиях Навлинского района. ОАО «Брянскавтодор» Навлинский ДРСУч, ПАО «Навлинский завод «Промсвязь», ООО «Транслес», ООО «Домоуправление», ОАО «Навлинский автоагрегатный завод» и др. на основе договоров, заключаемых между техникумом и предприятием, куда направляются обучающиеся. По завершению производственной практики обучающиеся выполняют практическую квалификационную работу по профессии. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций. Оценка качества освоения образовательной программы по профессиональной подготовке квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** включает текущий контроль освоенных компетенций, промежуточную и государственную (итоговую) аттестацию обучающихся. Для реализации текущей и промежуточной аттестации разрабатывается и утверждается образовательным учреждением, в которых определены четкие критерии оценивания,

сроки и место проведения оценки. Зачеты и дифференцированные зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины, профессионального модуля.

Учебный план определяет перечень, объемы, последовательность изучения дисциплин, профессиональных модулей и входящих в них междисциплинарных курсов, этапы учебной и производственной практик, виды государственной (итоговой) аттестации.

**В соответствии с учебным планом обязательное обучение включает:**

- УП.00 Общеобразовательный цикл - 1476 часов;
- ОП.00 Общепрофессиональный цикл - 216 часа;
- Профессиональный цикл - 1116 часов;
- ФК.00 Физическая культура- 36 часов;
- Промежуточная аттестация- 36 часов;
- ГИА – 72 часа.

Общий объем образовательной программы составляет 2952 часа.

**Государственная итоговая аттестация** проводится в форме в демонстрационного экзамена.

#### **Общеобразовательный цикл**

Общеобразовательный цикл ППКРС разработан на основе ФГОС СПО ; Концепции преподавания общеобразовательных дисциплин с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования (Распоряжение Министерства Просвещения РФ № Р-98 от 30 апреля 2021 года); Методик преподавания по общеобразовательным (обязательным) дисциплинам( «Русский язык», «Литература», «Иностранный язык», «Математика», «История», «Физическая культура», «Основы безопасности жизнедеятельности») с учетом профессиональной направленности программ среднего профессионального образования, реализуемых на базе основного общего образования, предусматривающих интенсивную общеобразовательную подготовку обучающихся с включением прикладных модулей, соответствующих профессиональной направленности, в т.ч. с учетом применения технологий дистанционного и электронного обучения (Распоряжение Минпросвещения РФ № Р-198 от 25 августа 2021 года), примерных рабочих программ образовательных дисциплин для профессиональных образовательных организаций (рассмотрено на заседании Педагогического совета ФГБОУ ДПО ИРПО, Протокол №13 от 29 сентября 2022 года, утверждено на заседании Совета по оценке содержания и качества примерных рабочих программ общеобразовательного и социально – гуманитарного циклов среднего профессионального образования. (Протокол № 14 от 30 ноября 2022 года).

На изучение дисциплин общеобразовательного цикла отводится 1476 часов.

Обязательная часть **общеобразовательного учебного цикла** образовательной программы должна предусматривать изучение следующих дисциплин: "ОП.01. Основы инженерной графики", "ОП.02. Основы электротехники", "ОП.03. Основы материаловедения", "ОП.04. Допуски

и технические измерения", "ОП.05. Основы экономики", "ОП.06. Безопасность жизнедеятельности". (п. 6.4 введен Приказом МинПросвещения России от 01.09.2022 N 796).

Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС должна предусматривать изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 2 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Раздел "Физическая культура" реализуется в порядке, установленном образовательной организацией. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья образовательная организация устанавливает особый порядок освоения раздела "Физическая культура" с учетом состояния их здоровья.

### **Формирование вариативной части ППКРС**

Федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования по профессии **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** обязательная часть ППКРС должна составлять около 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение. Вариативная часть (не менее 20 процентов) дает возможность расширения видов деятельности выпускника для обеспечения его конкурентоспособности в соответствии с запросами регионального рынка труда и возможностями образования. Вариативная часть определяется содержанием обязательной части и обеспечивается за счет получения дополнительных профессиональных компетенций, умений и знаний. Дисциплины, междисциплинарные курсы и профессиональные модули вариативной части определяются образовательной организацией.

В соответствии с рекомендациями работодателями ПАО «Навлинский завод «Промсвязь», ООО « Транслес», ООО «Домоуправление», на основании решения совместного с работодателями совещания от 30 августа 2023 года вариативная часть распределена следующим образом: на увеличение часов МДК, расширение прохождения учебной и производственной практики.

В связи с проведением региональных чемпионатов « Профессинал» по стандартам WSR по компетенции 1.4 «Сварочные технологии» необходимо расширить практический опыт обучающихся, обеспечивающий более глубокое освоение профессиональных компетенций ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке. ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва, ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, с целью углубления знаний и навыков по выполнению сварочных работ и подбору материалов для их выполнения.

### **Формы проведения консультаций**

Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в объеме 4 часа на одного учащегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Консультации к экзаменам, государственной итоговой аттестации проводятся по расписанию, составленному учебной частью. Предусмотрены различные формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные). Даты и время

индивидуальных консультаций определяет преподаватель самостоятельно, с учетом загруженности обучающихся. Время и место консультаций доводится до сведения учебной части, кураторов групп и обучающихся.

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

Формами проведения промежуточной аттестации утверждены: зачет, дифференцированный зачет, экзамен.

#### **1.5. Промежуточная аттестация**

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится по общеобразовательным учебным дисциплинам:

- Русский язык и литература (2 семестр);
- Математика: алгебра, начала математического анализа, геометрия (2 семестр);
- Физика (2 семестр).

Экзамены по русскому языку и литературе, а так же математике проводятся в письменной форме, по физике в устной.

по предметам междисциплинарного курса

- МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки( наплавки, резки) покрытыми электродами ;
- МДК.03.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки) неплавящимся электродом в защитном газе .
- МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе – комплексный экзамен в 4 семестре.

По остальным дисциплинам, УП, ПП промежуточная аттестация проводится в форме зачета и дифференцированного зачета.

### **Формы проведения государственной (итоговой) аттестации**

Государственная (итоговая) аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена (п.8.6 в ред. Приказа Минпросвещения России от 01.09.2022 №796)

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть представлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

При успешном окончании обучения выпускник получает диплом о среднем профессиональном образовании государственного образца.

Исполнитель:

Зам. директора по работе с филиалом

С.И.Данилюк