

## **Основная профессиональная образовательная программа по профессии**

### **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

**Предприятия (организации) АО «Навлинский завод «Промсвязь, ООО «Домоуправление».**

**Образовательная база приема:** на базе основного общего образования

**Квалификация:** сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом;

сварщик ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе;

сварщик частично механизированной сварки плавлением.

**Нормативный срок освоения:** 1 год 10 месяцев

**Автор – разработчик:** Государственное бюджетное профессиональное учреждение «Комаричский механико-технологический техникум» п.Навля

Представленная основная образовательная программа по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**», разработанная на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденный приказом Минобрнауки России от 29 января 2016 г., № 50, зарегистрирован в Министерстве юстиции России 24.02.2016 г., № 41197 (с изменениями и дополнениями от 01.09.2022 г.) ОПОП определяет рекомендованный объем и содержание среднего профессионального образования по профессии, планируемые результаты освоения образовательной программы, примерные условия образовательной деятельности с учетом получаемой профессии и настоящей ОПОП СПО.

Объем программы по освоению программы **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**, среднего профессионального образования на базе основного общего образования с одновременным получением среднего общего образования: 2952 академических часа, со сроком обучения 1 год 10 месяцев.

Основная цель ОПОП СПО - развитие у обучающихся личностных качеств, а также формирование общих и профессиональных компетенций в соответствии с требованиями ФГОС СПО по данной профессии. Выпускник в результате освоения ОПОП СПО по профессии будет профессионально готов к деятельности по выполнению технологических операций выполнения рдс различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва плавящимся и неплавящимся электродом, выполнять частично – механизированную сварку плавлением различных деталей.

Основная профессиональная образовательная программа ориентирована на реализацию следующих принципов:  
– приоритет практик ориентированных знаний выпускника;

- приоритет практик ориентированных знаний выпускника;
- ориентация на развитие местного и регионального сообщества;
- формирование потребности к постоянному развитию и инновационной деятельности в профессиональной сфере, в том числе и к продолжению образования;
- формирование готовности принимать решения и профессионально действовать в нестандартных ситуациях (принципы можно пересмотреть и добавить из перечня наиболее важных компетенций).

2.1. Отражает современные инновационные тенденции в развитии отрасли с учетом потребностей работодателей и экономики Навлинского района;

2.2. Направлено на освоение видов профессиональной деятельности по профессии в соответствии с ФГОС и присваиваемой квалификации;

2.3. Направлено на формирование следующих

**Общих компетенций:**

- ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно различным контекстам;
- ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
- ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
- ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
- ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
- ОК 06. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;
- ОК 07. Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
- ОК 08. Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности;
- ОК 09. Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

**Профессиональных компетенций:**

*Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль швов после сварки.*

ПК 1.1. Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций.

ПК 1.2. Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке.

ПК 1.3. Проверять оснащенность, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки.

ПК 1.4. Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки.

ПК 1.5. Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку.

ПК 1.6. Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку.

ПК 1.7. Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла.

ПК 1.8. Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки.

ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

***Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.***

ПК 2.1. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 2.3. Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей.

ПК 2.4. Выполнять дуговую резку различных деталей

***Ручная дуговая сварка (наплавка) неплавящимся электродом в защитном газе.***

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

(в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)

ПК 3.2. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

(в ред. Приказа Минобрнауки России от 14.09.2016 N 1193)

ПК 3.3. Выполнять ручную дуговую наплавку неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей.

***Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением различных деталей.***

ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.

ПК 4.3. Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

Практическая подготовка при реализации образовательных программ среднего профессионального образования направлена на совершенствование модели практико-ориентированного обучения, усиление роли работодателей при подготовке квалифицированных рабочих, служащих путем расширения компонентов (частей) образовательных программ, предусматривающих моделирование условий, непосредственно связанных с будущей профессиональной деятельностью, а также обеспечения условий для получения обучающимися практических навыков и компетенций, соответствующих требованиям, предъявляемым работодателями к квалификациям рабочих.

В соответствии с рекомендациями работодателей ПАО «Навлинский завод «Промсвязь», ООО «Транслес», ООО «Домоуправление», на основании решения совместного с работодателями совещания от 30 августа 2023 года вариативная часть распределена следующим образом: на увеличение часов МДК, расширение прохождения учебной и производственной практики.

В связи с проведением региональных чемпионатов «Профессионал» по стандартам WSR по компетенции 1.4 «Сварочные технологии» необходимо расширить практический опыт обучающихся более глубокое освоение профессиональных компетенций ПК 1.9. Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке.

ПК 3.1. Выполнять ручную дуговую сварку (наплавку) неплавящимся электродом в защитном газе различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва, ПК 4.1. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва. ПК 4.2. Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва, с целью углубления знаний и навыков по выполнению сварочных работ и подбору материалов для их выполнения.

Директор ПАО «Навлинский завод «Промсвязь»

Директор ООО «Домоуправление»

Синотин Михаил Анатольевич

Кузнецова Анна Васильевна

